



**INSTITUTO FEDERAL**  
Rio Grande do Sul

**Departamento de Comunicação**

**Veículo:** Shell

**Data:** 16/04/2019

**Local/Abrangência:** -

**Editoria/Coluna:** Imprensa

**Link/página:** <https://bit.ly/2FjblH2>

## Equipes brasileiras se destacam nos EUA em competição global de eficiência energética

Milhagem UFMG, de Minas Gerais, e Drop Team, do Rio Grande do Sul, sobem no pódio da Shell Eco-marathon Americas; Pato a Jato, do Paraná, recebe prêmio Off-track por design do veículo

**Rio de Janeiro** – Estudantes universitários de vários países do continente americano se reuniram, na última semana, em Sonoma, na Califórnia, para disputar a [Shell Eco-marathon Americas](#). A competição, realizada globalmente pela empresa anglo-holandesa, desafia jovens a construir protótipos de carros que percorram, em uma pista montada exclusivamente para o evento, a maior distância com a menor quantidade de energia. A equipe Milhagem UFMG Elétrico, da Universidade Federal de Minas Gerais, conquistou o segundo lugar - entre 22 participantes e 10 classificados - na categoria Protótipo Bateria Elétrica. Com o resultado de 227 km/kWh, o grupo levou para casa o prêmio de US\$ 2 mil em dinheiro.

"Ser a segunda equipe mais eficiente do continente é mostrar o que a UFMG e o Brasil são capazes, além de também reforçar a importância de se investir em pesquisa e educação. Para nós, da equipe Milhagem UFMG, é ver nosso esforço diário ser recompensado com um grande resultado, é ver a equipe crescendo e evoluindo. Nos sentimos muito gratos e orgulhosos de fazer parte disso. Que venham os próximos desafios", diz Luíza Oliveira, capitã do time mineiro.

A Drop Team, do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul (IFRS), ficou em terceiro lugar - entre 27 participantes e 17 classificados - na categoria Protótipo Combustão Interna, onde competem veículos movidos a etanol, diesel e gasolina, combustível usado pelo time. Com o desempenho de 543km/l, a equipe recebeu US\$ 1,5 mil e já pensa na competição do próximo ano.

"A sensação de dever cumprido não tem preço, mas todos os integrantes ficaram com um gostinho de que poderíamos ter conseguido a primeira colocação. Sabemos que é possível e, agora, pensaremos na etapa do Brasil para, em 2020, estar em solo americano novamente e atingir o tão sonhado título", afirma Gabriel Salini, capitão da Drop Team. Realizado desde 2016 com equipes de toda a América Latina, o evento brasileiro funciona como uma etapa classificatória para a competição americana.

Outro destaque em Sonoma foi a Pato a Jato, da Universidade Tecnológica Federal do Paraná (UTFPR), que recebeu o prêmio Off-track na categoria Design de veículo - Protótipo, com um reconhecimento em dinheiro de US\$ 3 mil. A equipe usou uma resina ecológica baseada em plantas e material biodegradável feito com uma impressora 3D, além do carro ter sido pintado de amarelo, que reflete melhor a luz do que as cores escuras, diminuindo a temperatura interna do veículo. O time também conquistou menção honrosa nas categorias Segurança e Comunicação.

### Shell Eco-marathon Brasil

Em sua primeira edição, em 2016, a etapa brasileira da [Shell Eco-marathon](#) reuniu mais de 300 participantes (entre estudantes e professores) divididos em 36 equipes. Já em 2017, foram 40 equipes inscritas de oito estados brasileiros e uma do México. No ano passado, 45 times estiveram na cidade carioca, entre jovens de vários estados do Brasil, além de representantes da Argentina, México e Equador. O próximo encontro no país está previsto para setembro deste ano e a expectativa é receber grupos de toda a América Latina para competirem nas categorias Etanol, Gasolina e Bateria Elétrica.

### Para mais informações:

**Assessoria de Imprensa Shell Brasil**

Guilherme Sá  
(21) 3984-8239

[guilherme.sa@shell.com](mailto:guilherme.sa@shell.com)

**Edelman**

Bruna Carvalho  
(21) 3590-8409