



Relatório de ações de Extensão 2024

IFRS Campus Veranópolis

Dezembro de 2025

Composição Gestora da Instituição*

Reitoria

Reitor: Júlio Xandro Heck

Pró-Reitora de Ensino: Fábio Azambuja Marçal

Pró-Reitora de Extensão: Marlova Benedetti

Pró-Reitora de Administração: Tatiana Weber

Pró-Reitor de Pesquisa, Pós-Graduação e Inovação: Flávia Twardowski

Pró-Reitor de Desenvolvimento Institucional: Lucas Coradini

Campus Veranópolis

Direção Geral: Amir Tauille

Direção de Ensino, Pesquisa e Extensão: Marcos Vinícios Luft

Coordenação de Administração e Planejamento: Maiara Juliane Faust

Coordenação de Extensão: Roger Sá da Silva

Coordenação de Pesquisa, Pós-graduação e Inovação: Denise Genari

Coordenação de Desenvolvimento Institucional: Cleber Cervi

Coordenação do Núcleo de Atendimento às Pessoas com Necessidades Educacionais Específicas:

Leandra Maria Franceschina Nunes

* Ao longo do ano de 2024, período ao qual refere-se este relatório.

Sumário

1. Introdução.....	3
2. Dados Gerais.....	3
3. Detalhamento das Ações.....	4
4. Análise Qualitativa das Ações.....	11
5. Premiações e Participações em Eventos.....	12
6. Atendimento a Políticas Institucionais.....	13
7. Considerações Finais.....	14

1. Introdução

O presente relatório apresenta a síntese das ações de extensão realizadas pelo IFRS Campus Veranópolis ao longo do ano de 2024. A partir dos relatórios finais das ações e dos dados institucionais consolidados no Relatório de Avaliação Institucional 2024, busca-se evidenciar o impacto social, acadêmico, formativo e cultural decorrente das iniciativas conduzidas pelo campus.

Durante o ano, foram executadas 19 ações de extensão, abrangendo projetos, cursos e eventos que contemplaram áreas como Educação, Cultura, Trabalho, Direitos Humanos e Justiça, Saúde e Tecnologia. Essas ações mobilizaram docentes, técnicos, estudantes bolsistas e voluntários, além de parceiras e parceiros externos, fortalecendo o compromisso institucional com a formação integral, a promoção da cidadania e o desenvolvimento regional.

As atividades realizadas envolveram públicos de diferentes faixas etárias e perfis socioeconômicos, alcançando tanto atendimentos diretos em formações, oficinas e práticas pedagógicas quanto participações indiretas por meio de eventos e conteúdos digitais voltados à comunidade externa.

2. Dados Gerais

Os dados consolidados a seguir refletem o alcance, a diversidade e a amplitude da atuação extensionista no ano de 2024.

Item	Quantidade	Descrição
Total de ações executadas	19	Englobando projetos, cursos FIC e eventos institucionais distribuídos ao longo do ano.
Ações com bolsistas	6	As ações com bolsas estiveram focadas em comunicação institucional, direitos humanos, empreendedorismo, interculturalidade e qualificação educacional.
Projetos com foco em enfrentamento a emergências climáticas	1	A ação “Reconstruir brincando: uma forma divertida de criar afetos” foi diretamente voltada ao acolhimento de crianças afetadas por eventos críticos, integrando estratégia institucional de atuação emergencial.
Estudantes diretamente atendidos	1000 pessoas	Considerando cursos, oficinas, formações, atividades artísticas e ações educativas vinculadas às escolas e à comunidade.
Pessoas participantes nas equipes executoras	68	Somando docentes, técnicos, estudantes envolvidos em funções específicas e demais participantes registrados nas equipes.
Participantes externos envolvidos diretamente nas equipes	11	Incluindo profissionais parceiros, representantes de instituições municipais e atores sociais que contribuíram com ações formativas, culturais e educacionais.
Ações na área de Educação e Direitos Humanos e Justiça	8	Reforçando o papel do campus na promoção da educação, cidadania, inclusão e justiça social.
Ações nas áreas de Trabalho e Desenvolvimento Regional	5	Voltadas ao turismo, empreendedorismo, formação profissional e fortalecimento de redes produtivas locais.

3. Detalhamento das Ações

Esta seção apresenta o detalhamento das dezenove ações de extensão desenvolvidas pelo IFRS Campus Veranópolis ao longo de 2024. A descrição individual de cada iniciativa contempla informações sobre título, coordenação, público atendido, equipe executora, atividades realizadas e principais resultados alcançados. O conjunto desses dados evidencia a diversidade temática e metodológica das ações, bem como a amplitude do impacto gerado nas comunidades locais e regionais. Também permite visualizar, de forma transparente, o alinhamento das ações aos princípios da Política de Extensão do IFRS, especialmente no que se refere à formação cidadã, ao protagonismo estudantil, à articulação com parceiros externos e à promoção do desenvolvimento social, cultural, educacional e econômico.

A seguir, são apresentadas as ações de forma sistematizada, organizadas para permitir compreensão clara de seus alcances e contribuições.

ColaboraRH: integração do IFRS Campus Veranópolis com organizações da sua área de atuação

- Tipo: Projeto
- Área: Trabalho
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Denise Genari
- Público atendido: 5000 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (2): Cleber Cervi e Roger Sá da Silva
 - Bolsistas (1): Gabriela Bostelmam dos Santos
- Atividades e resultados: Mapeamento de organizações, reuniões com profissionais de RH, banco de contatos, fortalecimento institucional.

Cuidadora Infantil Mulheres Mil

- Tipo: Curso - Programa Mulheres Mil
- Área: Saúde
- Período: 23/09/2024 a 18/12/2024
- Coordenação: Diana Lusa
- Público atendido: 25 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (2): Leandra Maria Franceschina Nunes e Roger Sá da Silva
 - Ministrantes (2): Patricia Kruel Froner Moreira, Magda Gisela Cruz dos Santos, Magda Schiavon de Rossi, Raphael Silvano Ferreira Silva, Bruna de Oliveira Bortolini, Graciani Bilk Tauille e Letícia Detoni
- Atividades e resultados: Formação cidadã e técnica, aulas teóricas e práticas em parceria com serviços municipais.

Diálogos interculturais: imigrantes de ontem e de hoje no município de Veranópolis

- Tipo: Projeto
- Área: Direitos Humanos e Justiça
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Magda Gisela Cruz dos Santos.
- PÚblico atendido: 250 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (5): Anselmo Heidrich, Bruna de Oliveira Bortolini, Sandra Beatriz Rathke, Marcos Vinicios Luft e Janaina Andretta Dieder.
 - Bolsistas (2): Adilson de Quadros Coutinho e Eduarda Furlan Deconto.
- Atividades e resultados: Rodas de conversa, entrevistas, registros de memórias, materiais educativos sobre migrações.

Empreendedorismo no turismo de Veranópolis e região

- Tipo: Projeto
- Área: Trabalho
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Cleber Cervi
- PÚblico atendido: 40 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradoras Externas (2): Beatriz Paulus e Gisele Martins da Cunha.
- Atividades e resultados: Oficinas de empreendedorismo, elaboração de planos de negócio, aproximação com atores do turismo.

I Festival de Talentos do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul - Campus Veranópolis (I FestiVer)

- Tipo: Evento
- Área: Cultura
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Magda Schiavon de Rossi
- PÚblico atendido: 300 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (2): Adriana Tedesco, Otonio Dutra da Silva, Raphael Silvano Ferreira Silva, Roger Sá da Silva e Sandra Beatriz Rathke.

- Atividades e resultados: Mostra artística, integração da comunidade, valorização do talento estudantil.

IFRS Campus Vera nas Escolas

- Tipo: Evento
- Área: Educação
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Roger Sá da Silva
- Público atendido: 1200 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (1): Cleber Cervi.
 - Ministrantes (3): Denise Genari, Patricia Kruel Froner Moreira, Marcos Juarez Vissoto Corino e Otonio Dutra da Silva.
- Atividades e resultados: Palestras, visitas a escolas, divulgação de cursos e oportunidades.

IF-Música Clube

- Tipo: Projeto
- Área: Cultura
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Gabriel Abreu Mussato
- Público atendido: 80 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (1): Sandra Beatriz Rathke
 - Bolsistas (3): Amanda Boito, Ana Carla Lorenzini e Kauan de Melo Zembruski.
- Atividades e resultados: Encontros musicais, gravações, ensaios, criação de conteúdos audiovisuais.

IFRS Solidário - Campus Veranópolis

- Tipo: Projeto
- Área: Direitos Humanos e Justiça
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Denise Genari
- Público atendido: 90 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (6): Roger Sá da Silva, Cleber Cervi, Marcos Vinicios Luft, Ana Carolina Borges, Francisco Enzo Lunardi Piano e Alexandre Ricardo Podenski.

- Atividades e resultados: Arrecadação e distribuição de donativos, apoio a famílias vulneráveis, ações solidárias.

Construção de currículo: introdução a conceitos de informática

- Tipo: Curso
- Área: Tecnologia e Produção
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Jorge Arthur Schneider Aranda
- PÚblico atendido: 6 pessoas
- Equipe executora:
 - Ministrante (1): Patricia Kruel Froner Moreira.
- Atividades e resultados: Curso básico de informática e elaboração de currículos.

Jardim sensorial como recurso de inclusão

- Tipo: Projeto
- Área: Meio Ambiente
- Período: 15/05/2024 a 15/12/2024
- Coordenação: Adriana Tedesco
- PÚblico atendido: 80 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (8): Sandra Beatriz Rathke, Marcio Soares dos Santos, Patricia Kruel Froner Moreira, Leandra M. F. Nunes.
 - Externos (4): Beatriz Paulus; Gisele Martins da Cunha, Letícia Sartori e Paula Fogaça.
- Atividades e resultados: Implantação e uso pedagógico do jardim sensorial, práticas inclusivas e ambientais.

VII Mostra de Ensino, Pesquisa e Extensão do Campus Veranópolis - MEPE

- Tipo: Evento
- Área: Educação
- Período: 09/09/2024 a 15/12/2024
- Coordenação: Patricia Kruel Froner Moreira / Roger Sá da Silva
- PÚblico atendido: 150 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (8): Bruna de Oliveira Bortolini, Denise Genari, Roger Sá da Silva, Cleber Cervi, Welson Dias de Oliveira, Marcos Vinicios Luft, Mariele Gabrielli e Leia Maria Erlich Ruwer

- Atividades e resultados: Organização da mostra acadêmica, avaliação e apresentação de trabalhos.

Mulheres em Ação Veranópolis

- Tipo: Projeto
- Área: Direitos Humanos e Justiça
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Janaina Andretta Dieder / Bruna de Oliveira Bortolini
- PÚblico atendido: 60 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (3): Magda Gisela Cruz dos Santos, Leandra Maria Franceschina e Raphael Silvano Ferreira Silva.
 - Bolsistas (1): Rafaela Menegotto
- Atividades e resultados: Formações sobre direitos, cidadania, violência e empoderamento feminino.

Por dentro do campus!

- Tipo: Projeto
- Área: Comunicação
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Roger Sá da Silva
- PÚblico atendido: 2000 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (2): Marcos Vinicios Luft e Cleber Cervi.
 - Bolsistas (2): Luísa de Oliveira Moretto e Ametista de Freitas Coutinho.
- Atividades e resultados: Produção de conteúdo institucional, cobertura de eventos, gestão da comunicação digital.

Projeto Integrador: experiências e inovações no ensino do Curso Técnico em Administração Integrado ao Ensino Médio

- Tipo: Projeto
- Área: Trabalho
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Bruna de Oliveira Bortolini
- PÚblico atendido: 90 pessoas
- Equipe executora:

- Colaboradores (4): Raphael Silvano Ferreira Silva, Adriana Tedesco, Janaina Andretta Dieder, Magda Gisela Cruz dos Santos, Leia Maria Erlich Ruwer, Welson Dias de Oliveira, Lucas Tartarotti, Patricia Kruel Froner Moreira, Roger Sá da Silva e Cleber Cervi.
 - Voluntários (1): Raiana Larissa Fontoura de Melo.
- Atividades e resultados: Desenvolvimento de projetos com organizações parceiras, visitas técnicas e apresentação dos produtos finais.

Conhecendo o projeto Pulando Janelas

- Tipo: Evento
- Área: Educação
- Período: 27/05/2024 a 27/11/2024
- Coordenação: Cleber Cervi
- Público atendido: 85 pessoas
- Equipe executora:
 - Externos (2): Gisele Martins da Cunha e Beatriz Paulus.
- Atividades e resultados: Socialização do projeto municipal, aproximação entre o IFRS e a rede de proteção.

Reconstruir brincando: uma forma divertida de criar afetos

- Tipo: Projeto
- Área: Direitos Humanos e Justiça
- Período: 10/05/2024 a 29/05/2024
- Coordenação: Denise Genari
- Público atendido: não identificado
- Equipe executora:
 - Colaboradores (24): Estudantes do 3º ano do curso Técnico em Administração.
- Atividades e resultados: Fabricação e doação de brinquedos recicláveis para apoio emocional a crianças.

Re-integr@ção - Cursos de qualificação para Pessoas Privadas de Liberdade

- Tipo: Projeto
- Área: Educação
- Período: 02/05/2024 a 30/11/2024
- Coordenação: Marcos Juarez Vissotto Corino
- Equipe executora:
 - Colaboradores (2): Humberto Jorge de Moura Costa e Cassandro Davi Emer.

- Bolsistas (1): Braian Bueno Francio.
- Atividades e resultados: Iniciativa voltada à oferta de capacitação em informática para pessoas privadas de liberdade, com foco na reinserção social. O projeto foi interrompido devido ao dano dos equipamentos pelas chuvas; seis notebooks foram recuperados, mas ainda insuficientes para a execução completa, ficando a retomada prevista para período posterior.

Roteiro Termas e Longevidade: contribuições do IFRS Campus Veranópolis para as comunidades locais

- Tipo: Projeto
- Área: Trabalho
- Período: 12/08/2024 a 25/11/2024
- Coordenação: Denise Genari
- PÚblico atendido: 60 pessoas
- Equipe executora:
 - Colaboradores (1): Roger Sá da Silva
- Atividades e resultados: Mapeamento turístico, contato com municípios, elaboração de materiais de apoio.

VI Semana Acadêmica Integrada dos Cursos Superiores

- Tipo: Evento
- Área: Trabalho
- Período: 30/09/2024 a 15/11/2024
- Coordenação: Patricia Kruel Froner Moreira / Marcos Juarez Vissoto Corino
- PÚblico atendido: 150 pessoas
- Equipe executora:
 - Voluntários (10): José dos Santos Barboza Júnior, Francisco Enzo Lunardi Piano, Alexandre Vilela de Paula Machado, Gabriel Anceski, Jean Sérgio Nalin, Luísa de Oliveira Moretto, Otávio Rizzatti Tedesco, Ana Carolina Borges, Alexandre Ricardo Podenski Hamerski, Nathalia Giovanna Maciel.
- Atividades e resultados: Atividades acadêmicas e científicas para cursos superiores, palestras, integração estudantil.

4. Análise Qualitativa das Ações

A análise qualitativa das ações de extensão realizadas pelo IFRS Campus Veranópolis em 2024 permite compreender o significado educacional, social e institucional das iniciativas desenvolvidas. Mais do que números, esta seção examina a natureza das atividades, a relevância dos temas trabalhados, os públicos atendidos e os impactos percebidos ao longo do ano.

As ações se distribuíram em diferentes áreas temáticas prioritárias para o campus, entre elas Direitos Humanos e Justiça, Trabalho, Educação, Cultura e Saúde. Essa diversidade revela a capacidade do campus de responder a demandas sociais emergentes e de atuar de forma integrada com diferentes segmentos da comunidade local e regional.

As ações na área de Direitos Humanos e Justiça constituíram um dos eixos mais expressivos do ano, reunindo projetos voltados à promoção da cidadania, ao combate às desigualdades e à ampliação de direitos. Iniciativas como Mulheres em Ação, Diálogos Interculturais, Re-integr@ção e IFRS Solidário demonstram o compromisso institucional com a inclusão social, a equidade de gênero, a proteção de populações vulneráveis e o enfrentamento de situações de risco social. Destaca-se, ainda, a ação Reconstruir Brincando, que atuou no acolhimento de crianças afetadas por eventos críticos, fortalecendo a dimensão humanitária da extensão.

Na área da Saúde, destaca-se o curso de Cuidadora Infantil, que desempenhou um papel formativo relevante ao promover a qualificação de mulheres para atuação no cuidado básico de crianças, articulando aspectos de saúde, bem-estar e desenvolvimento infantil. A iniciativa integrou conteúdos teóricos e atividades práticas, realizadas em parceria com serviços municipais, permitindo que as participantes desenvolvessem competências essenciais para o trabalho no cotidiano familiar e institucional. Além de ampliar oportunidades de inserção profissional, o curso contribuiu para o fortalecimento da autonomia das mulheres participantes, consolidando-se como uma ação de impacto social direto e de promoção da saúde comunitária.

Na área do Trabalho, ações como ColaboraRH, Empreendedorismo no Turismo e Roteiro Termas e Longevidade fortaleceram o vínculo do IFRS com empresas, gestores públicos e profissionais da região. Essas iniciativas contribuíram para capacitação profissional, melhoria de processos organizacionais e impulsionamento de atividades produtivas locais, especialmente no setor do turismo e da gestão de pessoas.

As ações de Educação, como IFRS Campus Vera nas Escolas, MEPE e Projeto Integrador, ampliaram o diálogo do campus com escolas, estudantes e profissionais da educação. Contribuíram para orientação vocacional, divulgação científica, integração entre ensino médio e técnico e desenvolvimento de metodologias inovadoras de aprendizagem. Essas ações evidenciam a capacidade do campus de atuar como polo de articulação educacional na região.

As iniciativas culturais, como o IF-Música Clube e o I FestiVer, reforçaram o papel da extensão como espaço de expressão artística, valorização da criatividade e fortalecimento do sentimento de pertencimento. Por meio de apresentações, oficinas e produções audiovisuais, essas ações

mobilizaram estudantes, servidores e comunidade em torno de experiências culturais formativas.

A ação Jardim Sensorial representou um eixo relevante na área do Meio Ambiente e inclusão, ao promover práticas ambientais, sensoriais e educativas voltadas ao bem-estar e à acessibilidade. Essa iniciativa evidencia a transversalidade da extensão e sua capacidade de articular diferentes dimensões formativas.

No conjunto, as atividades desenvolvidas em 2024 reforçam a identidade extensionista do IFRS Campus Veranópolis, marcada pela participação ativa de estudantes, pelo diálogo com a comunidade, pela articulação intersetorial e pela produção de conhecimentos socialmente referenciados. Além disso, a forte presença de estudantes na execução das ações, seja como bolsistas, voluntários ou colaboradores, demonstra a centralidade da formação prática e cidadã na extensão.

5. Premiações e Participações em Eventos

As ações de extensão foram destaque em diversos eventos acadêmicos, como a VII Mostra de Ensino, Pesquisa e Extensão (MEPE) e o 9º Salão de Pesquisa, Extensão e Ensino do IFRS.

Foram premiados no Salão IFRS os seguintes trabalhos com Destaque em suas apresentações:

- Amanda Boito: "IFSamba: ações de extensão por meio do samba";
- Kuan Zembruski: "Música do Sul: Iniciativa Extensionista de Música Gaúcha";
- Luísa de Oliveira Moretto: "Por dentro do campus: a comunicação pelas redes sociais".

Além disso, o campus recebeu o Prêmio Mérito Extensionista Professora Cibele Schwanke nas seguintes categorias:

- 1º lugar docente: Magda Gisela Cruz dos Santos, pelo projeto "Diálogos interculturais: imigrantes de ontem e de hoje no município de Veranópolis";
- 3º lugar docente: Bruna de Oliveira Bortolini, pelo projeto "Projeto Integrador: experiências e inovações no ensino do Curso Técnico em Administração Integrado ao Ensino Médio".

Outra frente importante foi a participação da delegação do campus no 9º Jogos do IFRS, com destaque para a medalha de bronze no arremesso de peso, conquistada pelo estudante Gabriel Josias Baratto.

6. Atendimento a Políticas Institucionais

A execução das ações de extensão do Campus Veranópolis em 2024 está diretamente articulada às políticas institucionais do IFRS que definem percentuais mínimos da matriz orçamentária para fomento da extensão e de áreas específicas. No âmbito da extensão, a Resolução Consup nº 100/2019 disciplina os Programas Institucional de Bolsas de Extensão (PIBEX) e de Apoio Institucional à Extensão (PAIEX) e estabelece que os campi devem reservar, obrigatoriamente, recursos próprios para esses programas. Em especial, o regulamento do PAIEX determina que o campus destine no mínimo 1 por cento de sua matriz orçamentária para apoio institucional às ações de extensão, assegurando uma base estável de financiamento para custeio e pequenos investimentos relacionados a programas e projetos.

Além disso, o Programa Institucional de Bolsas de Extensão (PIBEX) indica que da matriz orçamentária de cada campus, devem ser reservados, de forma obrigatória, recursos para bolsas de extensão em montante mínimo de 1,5 por cento.

No caso do Campus Veranópolis, o conjunto de ações desenvolvidas em 2024 foi planejado e executado ampliando esses parâmetros, por decisão da gestão, garantindo 2 por cento da matriz orçamentária para bolsas, o que se refletiu na oferta de bolsas PIBEX e no apoio financeiro PAIEX à totalidade das propostas aprovadas e na manutenção de recursos próprios para a extensão.

Além dos programas específicos de bolsas e apoio, o IFRS conta com marcos normativos voltados às políticas setoriais de Arte e Cultura e de Educação Física, Esporte e Lazer. A Política de Arte e Cultura, aprovada pela Resolução nº 033/2020, define diretrizes institucionais para promoção, difusão e desenvolvimento das linguagens artísticas no âmbito do Instituto, complementada pelo Regulamento dos Núcleos de Arte e Cultura aprovado pela Resolução nº 034/2022.

De modo análogo, a Política de Educação Física, Esporte e Lazer, aprovada pela Resolução nº 095/2019, orienta a oferta e o incentivo às práticas corporais, esportivas e de lazer vinculadas à formação dos estudantes.

O Plano de Ação institucional de 2024 reforça que a programação orçamentária anual deve respeitar essas políticas e seus percentuais mínimos, o que inclui a destinação de recursos para ações de cultura, arte, educação física e lazer nos campi de, no mínimo, 0,2 por cento da matriz orçamentária anual do campus.

Dessa forma, os dados financeiros a seguir não apenas demonstram a execução orçamentária da extensão em 2024, como também evidenciam o cumprimento, pelo Campus Veranópolis, das políticas institucionais que garantem recursos para PIBEX, PAIEX e para as ações de arte e cultura e de educação física, esporte e lazer.

<i>Projeto</i>	<i>Bolsas</i>	<i>Recurso PIBEX Mensal</i>	<i>Recurso PIBEX Total</i>	<i>Recurso PAIEX Total</i>	<i>Totais de Recursos Aplicados</i>
ColaboraRH: integração do IFRS Campus Veranópolis com organizações da sua área de atuação ¹	1 de 8h	R\$ 350,00	R\$ 2.450,00	<i>Não solicitado</i>	R\$ 2.450,00
Diálogos interculturais: imigrantes de ontem e de hoje no município de Veranópolis ¹	2 de 8h	R\$ 700,00	R\$ 4.900,00	<i>Não solicitado</i>	R\$ 4.900,00
IF-Música Clube ¹	3 de 4h	R\$ 525,00	R\$ 3.675,00	R\$ 3.500,00	R\$ 7.175,00
Mulheres em Ação Veranópolis ¹	1 de 8h	R\$ 350,00	R\$ 2.450,00	<i>Não solicitado</i>	R\$ 2.450,00
Por dentro do campus! ¹	2 de 8h	R\$ 700,00	R\$ 4.900,00	<i>Não solicitado</i>	R\$ 4.900,00
Re-integr@ção - Cursos de qualificação para Pessoas Privadas de Liberdade ¹	1 de 8h	R\$ 350,00	R\$ 2.450,00	<i>Não solicitado</i>	R\$ 2.450,00
Subtotais	10 bolsas	R\$ 2.975,00	R\$ 20.825,00	R\$ 3.500,00	R\$ 24.325,00
IF-Música Clube ²	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	R\$ 1.402,00	R\$ 1.402,00
Vivências Desportivas no Campus Veranópolis ²	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	R\$ 1.403,00	R\$ 1.403,00
Totais	10 bolsas	R\$ 2.975,00	R\$ 20.825,00	R\$ 6.305,00	R\$ 27.130,00

¹ Edital PROEX nº 30/2023 – Edital de Auxílio Institucional à Extensão 2024

² Edital Campus Veranópolis nº 020/2024 – Apoio a Projetos de Extensão voltados à Arte e Cultura e à Educação Física, Esportes e Lazer

7. Considerações Finais

As ações de extensão realizadas em 2024 pelo Campus Veranópolis reafirmam a centralidade da extensão como prática acadêmica articuladora entre o IFRS e a sociedade. Em consonância com a Política de Extensão do Instituto, as iniciativas desenvolvidas ao longo do ano evidenciam o compromisso institucional com a indissociabilidade entre ensino, pesquisa e extensão, com a formação cidadã dos estudantes e com a promoção do desenvolvimento social, cultural, ambiental e econômico das comunidades atendidas. A diversidade de áreas temáticas, a ampliação do público alcançado e a forte participação de estudantes em equipes executoras demonstram o fortalecimento do caráter formativo, interdisciplinar e democrático das ações.

Os resultados obtidos mostram que a extensão tem se consolidado como espaço de escuta ativa, diálogo e intervenção qualificada nos territórios, contribuindo para o enfrentamento de desigualdades, para a valorização da cultura local, para a promoção de direitos e para a qualificação profissional de diferentes públicos. O alinhamento às políticas institucionais de fomento, materializado pela execução de recursos do PAIEX, PIBEX e das políticas de arte, cultura, educação física e lazer, evidencia o compromisso do campus com a sustentabilidade financeira e a continuidade das ações extensionistas.

Para 2025, projeta-se o aprofundamento de parcerias interinstitucionais, a continuidade de projetos consolidados e a potencialização de iniciativas emergentes, com foco ainda maior na integração curricular e na participação estudantil. O Campus Veranópolis segue fortalecido na compreensão de que a extensão é espaço privilegiado de formação integral e de transformação social, reafirmando seu papel enquanto instituição pública comprometida com o desenvolvimento da comunidade.