



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul  
Gabinete do Reitor

**INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº01, DE 1º DE ABRIL DE 2020**

**ANEXO I - FORMULÁRIO DE PLANEJAMENTO DE ATIVIDADES REMOTAS**

<b>IDENTIFICAÇÃO DO SERVIDOR</b>	
<b>NOME:</b> Flávio Roberto Andara	
<b>UNIDADE DE LOTAÇÃO:</b> Câmpus Ibirubá <b>FUNÇÃO:</b> Professor	
<b>SETOR DE EXERCÍCIO:</b> Direção de Ensino	
<b>TELEFONE:</b> ( )	<b>E-MAIL:</b> flavio.andara@ibiruba.ifrs .edu.br
<b>TURNOS DE TRABALHO:</b> _____	
<b>CHEFIA IMEDIATA:</b> Ana Dionéia Wouters	
<b>E-MAIL:</b> direcao.ensino@ibiruba.ifrs.edu.br	
<b>PERÍODO DAS ATIVIDADES:</b>	
16/03 - 18/04	
<b>ATIVIDADES PREVISTAS PARA O PERÍODO</b>	
Atividade como membro do NDE (Núcleo Docente Estruturante) da Engenharia Mecânica de portaria nº 053/2017:  Reuniões para definição da nova Coordenação e demais assuntos	



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul  
Gabinete do Reitor

Suporte a alunos em estágio obrigatório do curso – Análise/seleção e envio de material de consulta para a redação dos seus relatórios.

Curso de mecânica na modalidade Integrado - 01 aluno

Curso de mecânica na modalidade Subsequente - 01 aluno

Planejamento de aulas para quatro turmas (03 turmas do curso de Mecânica na modalidade Subsequente e 01 turma do Ensino Superior em Engenharia):

1- Componente Curricular (CC) de Teoria da usinagem – 1º Semestre – Técnico em Mecânica Subsequente

2- Componente Curricular (CC) de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II - 3º Semestre – Técnico em Mecânica Subsequente

3- Componente Curricular (CC) de Ferramentas de monitoramento e Controle - 3º Semestre Técnico em Mecânica Subsequente

4- Componente Curricular (CC) Sistemas da Qualidade – 3º Semestre – Engenharia Mecânica

**16/03- CC de Teoria da usinagem**

Planejamento de atividade - Montagem de exercícios de nivelamento das atividades, pois houve a entrada de novos alunos no processo seletivo complementar. Atividade de vídeo aula para sanar dúvidas dos assuntos.

**17/03- CC de Teoria da Usinagem**

Preparação de atividade prática no laboratório para esclarecimento de dúvidas sobre os processos estudados

**18/03- CC de Sistemas da Qualidade**

Atividade com exercícios sobre a construção e a interpretação dos histogramas. Usando exemplos que possam ser interpretados no dia a dia da realidade dos processos industriais

**19/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II**

Planejamento de atividades práticas de usinagem com seleção de ferramenta; rotação e avanço da máquina; fixação da peça e interpretação do desenho para definir primeira operação. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento

**20/03- CC de Teoria da Usinagem**

Atividade teórica sobre processos de furação e roscamento externo e interno

**CC de Ferramentas de monitoramento e controle**



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul  
Gabinete do Reitor

Atividade teórica prática simulando uma não conformidade em um processo produtivo- (RNC – relatório de não conformidade) e a sua resolução usando como ferramenta o ciclo PDCA

**23/03- CC de Teoria da usinagem**

Planejamento de atividade prática na oficina com a definição e execução de furos com diferentes diâmetros, seleção do conjunto macho de roscar, operação de roscamento com sua simultânea inspeção. Após prática de calibragem do furo com o uso dos alargadores.

**24/03- CC de Teoria da Usinagem**

Planejamento da prática na oficina com as operações planejadas

**25/03- CC de Sistemas da Qualidade**

Atividade teórica com a construção do diagrama Espinha de peixe – 6M seu entendimento e sua aplicação no ambiente industrial como ferramenta para definição de possíveis causas para determinado problema

**26/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II**

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Aula vídeo sobre Processo de torneamento

**27/03- CC de Teoria da Usinagem**

Exercícios teóricos sobre o processo de furação, roscamento e calibragem de furos. Uso de aula vídeo sobre os assuntos trabalhados e posterior discussão.

**CC de Ferramentas de monitoramento e controle**

Atividade teórica sobre a construção e uso do programa 5S como ferramenta para melhoramento da área industrial da empresa.

**30/03- CC de Teoria da usinagem**

Planejamento de atividade teórico/prática na oficina com a operação de roscamento externo apresentando a ferramenta, sua partes, seu modo de movimentação e inspeção.

**31/03 -CC de Teoria da Usinagem**

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem

**01/04 - CC de Sistemas da Qualidade**

Planejamento de atividade teórica sobre o uso do programa 5S no ambiente industrial. Forma de estruturação, montagem e como colocar em prática a ferramenta. Atividade de



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul  
Gabinete do Reitor

pesquisa nas empresas onde trabalham buscando pontos de destaque que evidenciam o uso da ferramenta

**02/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II**

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento

**03/04 – CC de Teoria da Usinagem**

Atividade teórica para fixação das partes da ferramenta em uso

**CC de Ferramentas de monitoramento e controle**

Aula vídeo apresentando a implantação do programa 5S

**06/04 –CC de Teoria da usinagem**

Planejamento de atividade prática na oficina com o uso do traçador de altura, sua partes, seu modo de movimentação, operação e a traçagem propriamente.

**07/04- CC de Teoria da Usinagem**

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem

**08/04- CC de Sistemas da Qualidade**

Planejamento de uma onde os alunos apresentem os pontos destacados em suas empresas que evidenciam o uso da ferramenta 5S

**09/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II**

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento de roda dentada

**10/04- CC de Teoria da Usinagem**

Planejamento com exercícios teóricos visando uma avaliação

**CC de Ferramentas de monitoramento e controle**

Planejamento de atividade utilizando a ferramenta histograma como forma de inspecionar um processo produtivo. Entendimento de construção

**13/04- CC de Teoria da usinagem**

Planejamento de atividade teórica com uma seção de exercícios sobre os assuntos vistos até então para a preparação da 1ª avaliação do semestre



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul  
Gabinete do Reitor

**14/04- CC de Teoria da Usinagem**

Exercícios preparatórios para a 1ª avaliação no semestre

**15/04- CC de Sistemas da Qualidade**

Atividade teórica com exercícios para preparação da 1ª avaliação

**16/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II**

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de retificação

**17/04- CC de Teoria da Usinagem**

Exercícios e aula vídeo como preparação para avaliação

**CC de Ferramentas de monitoramento e controle**

Construção do histograma e entendimento das diferentes formas que este pode se apresentar e trabalho com exercícios de revisão como preparação para avaliação

**ASSINATURA DO SERVIDOR**

**OK**

**ASSINATURA DA CHEFIA IMEDIATA**

**Ok**