



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº01, DE 1º DE ABRIL DE 2020

ANEXO I - FORMULÁRIO DE PLANEJAMENTO DE ATIVIDADES REMOTAS

IDENTIFICAÇÃO DO SERVIDOR
NOME: Flávio Roberto Andara UNIDADE DE LOTAÇÃO: Câmpus Ibirubá FUNÇÃO: Professor EBTT SETOR DE EXERCÍCIO: Direção de Ensino E-MAIL: flavio.andara@ibiruba.ifrs .edu.br TURNOS DE TRABALHO: _____ CHEFIA IMEDIATA: Ana Dionéia Wouters E-MAIL: direcao.ensino@ibiruba.ifrs.edu.br
PERÍODO DAS ATIVIDADES: 1º Período 16/03 - 18/04 2º Período 19/04 - 03/06 3º Período 04/06 - 03/07
ATIVIDADES PREVISTAS PARA O PERÍODO
Atividade como membro do NDE (Núcleo Docente Estruturante) da Engenharia Mecânica - portaria nº 053/2017. Revisão do Projeto pedagógico do Curso.
Colegiado do Curso Engenharia Mecânica - portaria nº 065/2017 Colegiado do Curso de Técnico em Mecânica - portaria nº 198/2017
Atividade como membro de equipe em projeto intitulado: Estruturação da capacidade produtiva de desenvolvimento, melhoria, simplificação e aceleração da produção de equipamentos de Proteção Individual (EPI) para profissionais da saúde e equipamentos



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

para proteção e isolamento - Edital FAPERGS 06/2020- Ciência e tecnologia no combate à COVID-19 --- Protocolo: 47368.584.58013.16042020

Suporte a alunos em estágio obrigatório de curso
Curso de Técnico em Mecânica Integrado - 02 alunos
Curso de Técnico em Mecânica Subsequente - 06 alunos

16/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade - Montagem de exercícios de nivelamento das atividades, pois houve a entrada de novos alunos no processo seletivo complementar. Atividade de vídeo aula para sanar dúvidas dos assuntos.

17/03- CC de Teoria da Usinagem

Preparação de atividade prática no laboratório para esclarecimento de dúvidas sobre os processos estudados.

18/03- CC de Sistemas da Qualidade

Atividade com exercícios sobre a construção e a interpretação dos histogramas. Usando exemplos que possam ser interpretados no dia a dia da realidade dos processos industriais

19/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Planejamento de atividades práticas de usinagem com seleção de ferramenta; rotação e avanço da máquina; fixação da peça e interpretação do desenho para definir primeira operação. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento

20/03- CC de Teoria da Usinagem

Atividade teórica sobre processos de furação e roscamento externo e interno

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Atividade teórica prática simulando uma não conformidade em um processo produtivo- (RNC – relatório de não conformidade) e a sua resolução usando como ferramenta o ciclo PDCA

23/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade prática na oficina com a definição e execução de furos com diferentes diâmetros, seleção do conjunto macho de roscar, operação de roscamento com sua simultânea inspeção. Após prática de calibragem do furo com o uso dos alargadores.

24/03- CC de Teoria da Usinagem

Planejamento da prática na oficina com as operações planejadas



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

25/03- CC de Sistemas da Qualidade

Atividade teórica com a construção do diagrama Espinha de peixe – 6M seu entendimento e sua aplicação no ambiente industrial como ferramenta para definição de possíveis causas para determinado problema

26/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Aula vídeo sobre Processo de torneamento

27/03- CC de Teoria da Usinagem

Exercícios teóricos sobre o processo de furação, roscamento e calibragem de furos. Uso de aula vídeo sobre os assuntos trabalhados e posterior discussão.

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Atividade teórica sobre a construção e uso do programa 5S como ferramenta para melhoramento da área industrial da empresa.

30/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade teórico/prática na oficina com a operação de roscamento externo apresentando a ferramenta, sua partes, seu modo de movimentação e inspeção.

31/03 -CC de Teoria da Usinagem

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem

01/04 - CC de Sistemas da Qualidade

Planejamento de atividade teórica sobre o uso do programa 5S no ambiente industrial. Forma de estruturação, montagem e como colocar em prática a ferramenta. Atividade de pesquisa nas empresas onde trabalham buscando pontos de destaque que evidenciam o uso da ferramenta

02/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento

03/04 – CC de Teoria da Usinagem

Atividade teórica para fixação das partes da ferramenta em uso

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Aula vídeo apresentando a implantação do programa 5S



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

06/04 –CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade prática na oficina com o uso do traçador de altura, sua partes, seu modo de movimentação, operação e a traçagem propriamente.

07/04- CC de Teoria da Usinagem

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem

08/04- CC de Sistemas da Qualidade

Planejamento de uma onde os alunos apresentem os pontos destacados em suas empresas que evidenciam o uso da ferramenta 5S

09/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento de roda dentada

13/04- CC de Teoria da usinagem

Planejamento com exercícios teóricos visando uma avaliação

14/04- CC de Teoria da Usinagem

Planejamento de atividade teórica com uma seção de exercícios sobre os assuntos vistos até então para a preparação da 1ª avaliação do semestre

15/04- CC de Sistemas da Qualidade

Atividade teórica com exercícios para preparação da 1ª avaliação

16/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de retificação

17/04- CC de Teoria da Usinagem

Exercícios preparatórios para a 1ª avaliação no semestre

Exercícios e aula vídeo como preparação para avaliação

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Construção do histograma e entendimento das diferentes formas que este pode se apresentar e trabalho com exercícios de revisão como preparação para avaliação



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

20/04 - CC de teoria da usinagem Processos teórico de furação usando a fresadora - preparação da máquina
22/04 - CC de Sistemas da Qualidade 1ª Avaliação do semestre
23/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de eletroerosão por corte
24/04 - CC de Teoria da Usinagem Prática de furação usando a fresadora. CC de Ferramentas de monitoramento e controle Continuação do trabalho com a ferramenta histograma
27/04 - CC de teoria da usinagem Planejamento de atividade teórica de correção de ovalização em furos utilizando a máquina fresadora
28/04 - CC de teoria da usinagem Prática de correção de ovalização em furos utilizando a máquina fresadora
29/04 - CC de Sistemas da Qualidade Entrega das avaliações, correção e divulgação da média e desvio padrão da turma
30/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de eletroerosão por penetração
04/05- CC de teoria da usinagem Processo teórico de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador
05/05 -CC de teoria da usinagem Prática de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>06/05 - CC de Sistemas da Qualidade Estruturação das ferramentas 5W2H E 6M e diagrama de Gantt</p>
<p>07/05 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de oxicorte</p>
<p>08/05 - CC de Teoria da Usinagem Continuação de prática de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador</p> <p>CC de Ferramentas de monitoramento e controle Apresentação das ferramentas de apoio a qualidade 6M e 5W2W e seu uso</p>
<p>11/05 - CC de teoria da usinagem Processo teórico de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z</p>
<p>12/05 - CC de teoria da usinagem Atividade prática de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z</p>
<p>13/05 - CC de Sistemas da Qualidade Apresentação dos planos de amostragem e sua aplicação</p>
<p>14/05 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de corte a laser</p>
<p>15/05 - CC de Teoria da Usinagem Continuação de atividade prática de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z</p> <p>CC de Ferramentas de monitoramento e controle Continuação do assunto ferramentas 6M e 5W2W e seu uso</p>
<p>18/05 - CC de teoria da usinagem Processo teórico de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>19/05- CC de teoria da usinagem Atividade prática de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta</p>
<p>20/05- CC de Sistemas da Qualidade Apresentação das ferramentas PPAP e FMEA, sua aplicação no ambiente industrial</p>
<p>21/05- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de corte com jato de água.</p>
<p>22/05- CC de Teoria da Usinagem Continuação da atividade prática de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta</p> <p>CC de Ferramentas de monitoramento e controle apresentação da ferramenta Diagrama de Gantt</p>
<p>25/05- CC de teoria da usinagem Planejamento de aula teórico sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes</p>
<p>26/05- CC de teoria da usinagem Aula prática sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes</p>
<p>27/05- CC de Sistemas da Qualidade Uso da ferramenta CpK</p>
<p>28/05- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem.</p>
<p>29/05- CC de Teoria da Usinagem Continuação da prática sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes</p> <p>CC de Ferramentas de monitoramento e controle Continuação da ferramenta de monitoramento e controle Diagrama de Gantt</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>01/06- CC de teoria da usinagem Planejamento de aula teórica sobre as regulagens de parâmetros no torno mecânico</p>
<p>02/06- CC de teoria da usinagem Aula prática sobre as regulagens de parâmetros no torno mecânico</p>
<p>03/06- CC de Sistemas da Qualidade Exercícios sobre CpK</p>
<p>04/06- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso.</p>
<p>05/06- CC de Teoria da Usinagem - Aula teórica e prática onde os alunos fazem a fixação da ferramenta, seleção dos parâmetros de usinagem, medição das cotas e avaliação da rugosidade da peça</p> <p>CC de Ferramentas de monitoramento e controle - Exercícios envolvendo a construção de um histograma e de um gráfico de Gantt</p>
<p>08/06 - CC de teoria da usinagem Planejamento de atividade envolvendo a definição da sequência de atividades no torno mecânica e na fresadora</p>
<p>09/06 - CC de teoria da usinagem Aula prática para os alunos definirem a ordem das atividades no torno mecânico e na fresadora bem a como as ferramentas auxiliares usadas</p>
<p>10/06 - CC de Sistemas da Qualidade Atividade a ser desenvolvida em dupla sobre um cenário empresarial avaliando o índice de capacidade de processo e o FMEA</p>
<p>15/06 - CC de teoria da usinagem Planejamento da atividade teórica para a definição do instrumento de medição a usar em atividade no torno mecânico e na fresadora</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>16/06 - CC de teoria da usinagem Atividade com auxílio de vídeo apresentando a usinagem e o uso de instrumentos de medição no processo</p>
<p>17/06 - CC de Sistemas da Qualidade Aula de apresentação das cartas de controle, sua origem, principal função, forma de estruturação, tipos de variáveis</p>
<p>18/06 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso.</p>
<p>19/06 - CC de Teoria da Usinagem Atividade teórica de reconhecimento das ferramentas para uso em operações práticas de usinagem manual e mecânica CC de Ferramentas de monitoramento e controle Apresentação do assunto planos de amostragem com seu conceito, aplicação dentro do cenário industrial como ferramenta de monitoramento de processo produtivo</p>
<p>22/06 - CC de teoria da usinagem Planejamento de atividade quanto à caracterização da ferramenta de usinagem.</p>
<p>23/06 - CC de teoria da usinagem Aula teórica e prática para a caracterização da ferramenta de usinagem(avaliação do dureza do material a usinar e dureza da ferramenta; capacidade de suportar esforços de tração e ou compressão</p>
<p>24/06 - CC de Sistemas da Qualidade Continuação do assunto cartas de controle</p>
<p>25/06 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso.</p>
<p>26/06 - CC de Teoria da Usinagem Continuação da aula teórica e prática para a caracterização da ferramenta de usinagem CC de Ferramentas de monitoramento e controle Continuação do assunto planos de amostragem com exercícios sobre planos de amostragem</p>
<p>29/06 - CC de teoria da usinagem Planejamento de atividade avaliando os sistemas de lubrificação nas operações de usinagem</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

30/06 - CC de teoria da usinagem

Aula teórica discutindo os sistemas de lubrificação nos processo de usinagem. Os tipos de lubrificantes, seu poder de lubrificação e ou refrigeração, sua vida útil, a forma de aplicação

01/07 - CC de Sistemas da Qualidade

Continuação do assunto cartas de controle, fazendo a montagem de uma carta.

02/07 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso.

03/07- CC de Teoria da Usinagem

Continuação do assunto lubrificantes industriais

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

continuação do assunto planos de amostragem com seus conceitos técnicos segundo a norma NBR 5426

ASSINATURA DO SERVIDOR

OK

ASSINATURA DA CHEFIA IMEDIATA

Ana Dionéia Wouters

Diretora de Ensino

Portaria 033/2020