



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº01, DE 1º DE ABRIL DE 2020

ANEXO I - FORMULÁRIO DE PLANEJAMENTO DE ATIVIDADES REMOTAS

IDENTIFICAÇÃO DO SERVIDOR
NOME: Flávio Roberto Andara UNIDADE DE LOTAÇÃO: Câmpus Ibirubá FUNÇÃO: Professor EBTT SETOR DE EXERCÍCIO: Direção de Ensino E-MAIL: flavio.andara@ibiruba.ifrs .edu.br TURNOS DE TRABALHO: _____ CHEFIA IMEDIATA: Ana Dionéia Wouters E-MAIL: direcao.ensino@ibiruba.ifrs.edu.br
PERÍODO DAS ATIVIDADES: 1º Período 16/03 - 18/04 2º Período 19/04 - 03/06
ATIVIDADES PREVISTAS PARA O PERÍODO
Atividade como membro do NDE (Núcleo Docente Estruturante) da Engenharia Mecânica - portaria nº 053/2017. Revisão do Projeto pedagógico do Curso.
Colegiado do Curso Engenharia Mecânica - portaria nº 065/2017 Colegiado do Curso de Técnico em Mecânica - portaria nº 198/2017
Atividade como membro de equipe em projeto intitulado: Estruturação da capacidade produtiva de desenvolvimento, melhoria, simplificação e aceleração da produção de equipamentos de Proteção Individual (EPI) para profissionais da saúde e equipamentos para proteção e isolamento - Edital FAPERGS 06/2020- Ciência e tecnologia no combate à COVID-19 --- Protocolo: 47368.584.58013.16042020



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

Suporte a alunos em estágio obrigatório de curso
Curso de Técnico em Mecânica Integrado - 02 alunos
Curso de Técnico em Mecânica Subsequente - 06 alunos

16/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade - Montagem de exercícios de nivelamento das atividades, pois houve a entrada de novos alunos no processo seletivo complementar. Atividade de vídeo aula para sanar dúvidas dos assuntos.

17/03- CC de Teoria da Usinagem

Preparação de atividade prática no laboratório para esclarecimento de dúvidas sobre os processos estudados.

18/03- CC de Sistemas da Qualidade

Atividade com exercícios sobre a construção e a interpretação dos histogramas. Usando exemplos que possam ser interpretados no dia a dia da realidade dos processos industriais

19/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Planejamento de atividades práticas de usinagem com seleção de ferramenta; rotação e avanço da máquina; fixação da peça e interpretação do desenho para definir primeira operação. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento

20/03- CC de Teoria da Usinagem

Atividade teórica sobre processos de furação e roscamento externo e interno

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Atividade teórica prática simulando uma não conformidade em um processo produtivo- (RNC – relatório de não conformidade) e a sua resolução usando como ferramenta o ciclo PDCA

23/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade prática na oficina com a definição e execução de furos com diferentes diâmetros, seleção do conjunto macho de roscar, operação de roscamento com sua simultânea inspeção. Após prática de calibragem do furo com o uso dos alargadores.

24/03- CC de Teoria da Usinagem

Planejamento da prática na oficina com as operações planejadas

25/03- CC de Sistemas da Qualidade

Atividade teórica com a construção do diagrama Espinha de peixe – 6M seu entendimento e sua aplicação no ambiente industrial como ferramenta para definição de possíveis causas para determinado problema



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

26/03- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Aula vídeo sobre Processo de torneamento

27/03- CC de Teoria da Usinagem

Exercícios teóricos sobre o processo de furação, roscamento e calibragem de furos. Uso de aula vídeo sobre os assuntos trabalhados e posterior discussão.

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Atividade teórica sobre a construção e uso do programa 5S como ferramenta para melhoramento da área industrial da empresa.

30/03- CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade teórico/prática na oficina com a operação de roscamento externo apresentando a ferramenta, sua partes, seu modo de movimentação e inspeção.

31/03 -CC de Teoria da Usinagem

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem

01/04 - CC de Sistemas da Qualidade

Planejamento de atividade teórica sobre o uso do programa 5S no ambiente industrial. Forma de estruturação, montagem e como colocar em prática a ferramenta. Atividade de pesquisa nas empresas onde trabalham buscando pontos de destaque que evidenciam o uso da ferramenta

02/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento

03/04 – CC de Teoria da Usinagem

Atividade teórica para fixação das partes da ferramenta em uso

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Aula vídeo apresentando a implantação do programa 5S

06/04 –CC de Teoria da usinagem

Planejamento de atividade prática na oficina com o uso do traçador de altura, sua partes, seu modo de movimentação, operação e a traçagem propriamente.

07/04- CC de Teoria da Usinagem

Planejamento de aula prática na oficina com as operações de usinagem



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>08/04- CC de Sistemas da Qualidade Planejamento de uma onde os alunos apresentem os pontos destacados em suas empresas que evidenciam o uso da ferramenta 5S</p>
<p>09/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade também usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de fresamento de roda dentada</p>
<p>13/04- CC de Teoria da usinagem Planejamento com exercícios teóricos visando uma avaliação</p>
<p>14/04- CC de Teoria da Usinagem Planejamento de atividade teórica com uma seção de exercícios sobre os assuntos vistos até então para a preparação da 1ª avaliação do semestre</p>
<p>15/04- CC de Sistemas da Qualidade Atividade teórica com exercícios para preparação da 1ª avaliação</p>
<p>16/04- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. A operacionalização da atividade usará de aula vídeo para um melhor entendimento – Processo de retificação</p>
<p>17/04- CC de Teoria da Usinagem Exercícios preparatórios para a 1ª avaliação no semestre Exercícios e aula vídeo como preparação para avaliação CC de Ferramentas de monitoramento e controle Construção do histograma e entendimento das diferentes formas que este pode se apresentar e trabalho com exercícios de revisão como preparação para avaliação</p>
<p>20/04 - CC de teoria da usinagem Processos teórico de furação usando a fresadora - preparação da máquina</p>
<p>22/04 - CC de Sistemas da Qualidade 1ª Avaliação do semestre</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

<p>23/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de eletroerosão por corte</p>
<p>24/04 - CC de Teoria da Usinagem Prática de furação usando a fresadora. CC de Ferramentas de monitoramento e controle Continuação do trabalho com a ferramenta histograma</p>
<p>27/04 - CC de teoria da usinagem Atividade teórica de correção de ovalização em furos utilizando a máquina fresadora</p>
<p>28/04 - CC de teoria da usinagem Prática de correção de ovalização em furos utilizando a máquina fresadora</p>
<p>29/04 - CC de Sistemas da Qualidade Entrega das avaliações, correção e divulgação da média e desvio padrão da turma</p>
<p>30/04 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de eletroerosão por penetração</p>
<p>04/05- CC de teoria da usinagem Processo teórico de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador</p>
<p>05/05 -CC de teoria da usinagem Prática de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador</p>
<p>06/05 - CC de Sistemas da Qualidade Estruturação das ferramentas 5W2H E 6M e diagrama de Gantt</p>
<p>07/05 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de oxicorte</p>



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

08/05 - CC de Teoria da Usinagem

Continuação de prática de alinhamento da morsa na máquina fresadora usando o relógio comparador

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Apresentação das ferramentas de apoio a qualidade 6M e 5W2W e seu uso

11/05 - CC de teoria da usinagem

Processo teórico de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z

12/05 - CC de teoria da usinagem

Atividade prática de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z

13/05 - CC de Sistemas da Qualidade

Apresentação dos planos de amostragem e sua aplicação

14/05 - CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de corte a laser

15/05 - CC de Teoria da Usinagem

Continuação de atividade prática de regulagem da máquina fresadora- velocidade de avanço, rotação, deslocamento nos eixos X,Y e Z

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Continuação do assunto ferramentas 6M e 5W2W e seu uso

18/05 - CC de teoria da usinagem

Processo teórico de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta

19/05- CC de teoria da usinagem

Atividade prática de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta

20/05- CC de Sistemas da Qualidade

Apresentação das ferramentas PPAP e FMEA, sua aplicação no ambiente industrial

21/05- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso.



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem – Processo de corte com jato de água.

22/05- CC de Teoria da Usinagem

Continuação da atividade prática de fixação da ferramenta, sentido de giro, regulagem e controle do avanço automático da mesa e formas de fixação da ferramenta

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

apresentação da ferramenta Diagrama de Gantt

25/05- CC de teoria da usinagem

Planejamento de aula teórico sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes

26/05- CC de teoria da usinagem

Aula prática sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes

27/05- CC de Sistemas da Qualidade

Uso da ferramenta CpK

28/05- CC de Ajustagem, Fresamento e Torneamento II

Continuação das atividades práticas de usinagem no laboratório de usinagem do curso. Apresentação de aula vídeo para um melhor entendimento dos processos complementares de usinagem.

29/05- CC de Teoria da Usinagem

Continuação da prática sobre fixação da ferramenta, sentido de giro, seleção da rotação, avanço automático na torno mecânico bem como de suas principais partes

CC de Ferramentas de monitoramento e controle

Continuação da ferramenta de monitoramento e controle Diagrama de Gantt

01/06- CC de teoria da usinagem

Planejamento de aula teórica sobre as regulagens de parâmetros no torno mecânico

02/06- CC de teoria da usinagem

Aula prática sobre as regulagens de parâmetros no torno mecânico



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Gabinete do Reitor

03/06- CC de Sistemas da Qualidade

Exercícios sobre CpK

ASSINATURA DO SERVIDOR

OK

ASSINATURA DA CHEFIA IMEDIATA

Ana Dionéia Wouters

Diretora de Ensino

Portaria 033/2020