

PLANO DE TRABALHO

PROFESSOR (A) : Eduardo Thomazi			
ÁREA DE CONHECIMENTO: Mecânica / Usinagem			
CATEGORIA		REGIME DE TRABALHO:	
(X) Magistério do EBTT		() 20h () 40 h (X) Dedicção Exclusiva	
() Magistério do ES		() Visitante	
AULAS			
	Disciplina	Curso	C.H.
1	Comando Numérico e Automação	Tecnologia em Processos Metalúrgicos	3 h e 20 min
2	Processos de Usinagem II	Tecnologia em Processos Metalúrgicos	3 h e 20 min
3	Desenho Técnico I	Tecnologia em Processos Metalúrgicos	1 h e 40 min
5	Usinagem (4º TFM – Manhã)	Técnico em Fabricação Mecânica	2 h e 30 min
6			
7			
	Total em horas		10 horas 50 min
ATIVIDADES COMPLEMENTARES DE ENSINO			
Estudos orientados - 4 horas			
Reuniões Pedagógicas			
Conselhos de Classe e Pré-conselhos			
Atendimento aos pais			
Projeto de Ensino: Criação de material didático para a disciplina de Desenho Técnico através de impressão 3D.			
ATIVIDADES DE PESQUISA			
Projeto de pesquisa: Estudo da aplicação do fresamento trocoidal na usinagem de moldes e matrizes.			
Projeto de pesquisa: Manufatura aditiva aplicada a confecção de Ferramental Rápido para injeção de polímeros.			
ATIVIDADE DE EXTENSÃO			
Evento: Semana Acadêmica da Engenharia de Produção			
ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS (conselho, colegiado, comitê, coordenação e outros)			PORTARIA
Colegiado do curso de Engenharia de Produção			Nº 67 de 25/03/2019
Colegiado do curso de Engenharia Metalúrgica			Nº 66 de 25/03/2019
Colegiado do curso de Tecnologia em Processos Metalúrgicos			Nº 65 de 25/03/2019
Colegiado do Curso Técnico em Fabricação Mecânica			Nº 63 de 25/03/2019
Niepe Engenharias			Nº 72 de 25/03/2019
Comissão Permanente de Pessoal Docente			Nº 53 de 19/02/2018
Comissão de Organização e Acompanhamento			Nº 175 de 19/06/2018
Laboratório de Usinagem Convencional			OS nº 55/2017
Laboratório de Usinagem CNC			OS nº 55/2017