

**REPRESENTANTES E CONSELHEIROS(AS) DE TURMA 2022
TÉCNICO INTEGRADO EM MEIO AMBIENTE**

1º ANO	
REPRESENTANTES	MARIANA VITÓRIA ELVERTZ DE SOUZA
	LUCAS BAPTISTA DUTRA
PROFESSOR(A) CONSELHEIRO(A)	FEDRA KRUGER
2º ANO	
REPRESENTANTES	RICARDO FAUSTINO DE CARVALHO
PROFESSOR(A) CONSELHEIRO(A)	JANAÍNA DE NARDÍN
3º ANO	
REPRESENTANTES	LUIZA SCHWADE JAHN
	ANA LUIZA PEREIRA DA SILVA
PROFESSOR(A) CONSELHEIRO(A)	JUCELI DA SILVA
4º ANO	
REPRESENTANTES	EMILLY MARTINS FAGUNDES
	EVELLYN BERNARDINO ROSA
PROFESSOR(A) CONSELHEIRO(A)	MARCOS MACHRY